

1960 - 2020

60

CEMO

for safe storage

Nuevo



SUSTANCIAS PELIGROSAS: ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN SEGUROS

CEMO le permite almacenar y procesar de manera óptima sustancias inflamables, tóxicas, explosivas y nocivas. Con nuestros sistemas de protección de superficie, cubetos de retención, depósitos y carritos trolley, estará seguro en la vida laboral diaria.

Almacenamiento seguro



Almacene sustancias peligrosas de forma segura ...

- ✓ Evite contaminaciones mediante el uso de cubetos de retención, así como el gasto que supondría la limpieza de almacenes o naves industriales en caso de derrames
- ✓ Facilite el transporte y almacenamiento de sustancias peligrosas conforme a la normatividad europea
- ✓ Reduzca costos con la inversión en productos de alta calidad hechos en materiales duraderos
- ✓ Cubetos de retención optimizados para aplicaciones para botes, bidones, IBC y palets

Cubetos de retención y sistemas de protección de superficies. Elija el material adecuado:

PRFV / GRP*: recomendado para gasóleo, aceite fresco y usado, soluciones alcalinas y ácidos

PE**: recomendado para soluciones corrosivas, alcalinas y ácidos

Acero: recomendado para gasolina y líquidos altamente inflamables

* Plástico reforzado con fibra de vidrio

** Polietileno

Suministro seguro



Repostaje seguro de sustancias peligrosas...

- ✓ Los sistemas estacionarios y portátiles de CEMO le permiten ofrecer una solución completa a sus clientes
- ✓ Equipos aptos y homologados tanto para interiores y exteriores permiten el repostaje casi en cualquier sitio
- ✓ Versiones portátiles disponibles para lubricantes, gasóleo, AdBlue y otros combustibles

Sistemas estacionarios - Depósito CUBE

Equipo compacto para aceite fresco y usado: con aprobación alemana para uso en interiores y exteriores

Soluciones portátiles - Depósitos tipo trolley

Trolley para lubricante: La solución práctica para repostar vehículos en la obra, el taller o en terrenos irregulares

Trolley de succión: Dispositivo móvil para extraer combustible en caso de repostaje incorrecto o falta de combustible

Trolley para AdBlue®: Solución de reabastecimiento móvil para AdBlue® en el taller

Trolley para otras sustancias: Equipo portátil para llenado del agua del limpiaparabrisas y el anticongelante del radiador, así como para gasolina

El producto adecuado para cada sustancia peligrosa

Sistemas de retención

Cubetos y sistemas de protección de superficies



Cubetos de retención

- ✓ El concepto de cubeto modular ofrece total flexibilidad al combinar cubetos y rejillas según sea necesario
- ✓ Gran variedad de cubetos en GRP, PE y acero aptos para una gran variedad de sustancias contaminantes
- ✓ Sistemas modulares con o sin rejillas disponibles en PE y acero
- ✓ Apilables para un almacenamiento y transporte óptimo
- ✓ Diferentes variantes con soportes, levas de bloqueo, con carrito o para Europallets
- ✓ Versiones en acero para líquidos inflamables

Sistemas de protección de superficies

- ✓ Los cubetos pueden combinarse para crear áreas de protección personalizadas mediante rieles de conexión
- ✓ Los elementos de unión permiten recubrir superficies de todos los tamaños adecuadas como estaciones de almacenamiento y repostaje
- ✓ Cubetos y bandejas de retención de PE-HD son combinables y pueden unirse como un sistema de protección completo
- ✓ Aprobado para sustancias contaminantes del agua y combustibles

Armarios de seguridad

para sustancias inflamables y no inflamables



Armarios para productos químicos

- ✓ Almacenamiento seguro y homologado de construcción sólida y duradera
- ✓ Puertas con cerradura contra acceso no autorizado
- ✓ Opcional con cubeto de retención y ventilación integrado

Armarios de seguridad F- Safe – Tipo 90

- ✓ Resistencia al fuego 90 minutos
- ✓ Puertas con cierre inducido térmicamente en caso de incendio.
- ✓ Aprobación GS y conformidad CE- conforme a la normativa europea

Armarios de almacenamiento y carga de baterías resistentes al fuego FWF 90

- ✓ Resistencia al fuego 90 minutos
- ✓ Ideal para almacenar y cargar baterías de litio
- ✓ Riesgo minimizado de propagación del fuego al cargar baterías de litio



Depósito CUBE

Repostaje fácil en interiores y exteriores



Sistema compacto para lubricante

- ✓ Alta seguridad gracias al cubeto de retención integrado
- ✓ Bomba eléctrica 230V, 9 l / min
- ✓ Versión con tapa aprobada para instalación en exteriores
- ✓ Adecuado para motores, transmisiones y aceites hidráulicos de hasta 140 SAE
- ✓ Versión Premium con carrete de manguera de 8 m

Sistema compacto para aceites usados

- ✓ Seguridad total debido al cubeto de retención integrado
- ✓ Tolva integrada con filtro
- ✓ Escurridor integrado para piezas sucias de aceite
- ✓ Versión con tapa aprobada para instalación en exteriores



Depósitos tipo trolley

Para el transporte de combustible y otras sustancias



Lubricante (60/100l)

- ✓ Ruedas presurizables de gran diámetro facilitan su transporte por terrenos irregulares o con riesgo de vuelco
- ✓ Transporte seguro a través del deflector integrado
- ✓ Llenado independiente de motores, transmisiones, aceites hidráulicos y AdBlue
- ✓ Disponibles con bomba manual rotatoria o eléctrica de 12 V, 4,5 l / min

AdBlue (60l/100l)

- ✓ Fácil manejo gracias a las asas de transporte y sujeción para enrollado de manguera
- ✓ Diseño ordenado y compacto
- ✓ Depósitos y componentes resistentes a la corrosión de urea.
- ✓ Bomba eléctrica de 12V con pistola de repostaje automática Elaflex. Opcional con batería y cargador

Succión de combustible (95l)

- ✓ Ideal para extraer combustible en caso de repostaje incorrecto, accidentes y devolución de vehículos.
- ✓ Apto para mezcla de 2 tiempos y diésel
- ✓ Alta seguridad a través del parallamas en el depósito
- ✓ Flexible por bomba eléctrica 12 V DC

CEMO, desde 1960 su socio de confianza

CEMO es una de las empresas líderes en Europa en el diseño e implementación de soluciones para el almacenamiento seguro de sustancias peligrosas. CEMO fue fundada por 2 empresarios en la ciudad de Weinstadt, cerca de Stuttgart, en la década de 1960: al principio estuvo involucrada en la producción de cubas y recipientes de fibra de vidrio. Después de más de 50 años de desarrollo constante, hoy la gama ofrece sistemas de reabastecimiento de combustible estacionarios y transportables para combustibles, contenedores para almacenamiento y transporte, productos para servicio invernal y soluciones para el almacenamiento de materiales espacio. Más de 230 empleados en las oficinas de Weinstadt y Schnelldorf en Alemania, y en la sucursal de Lyon en Francia, ofrecen su profesionalismo a clientes de todo el mundo. La calidad y durabilidad de nuestros productos son nuestra principal prioridad cuando se trata de desarrollar e implementar sistemas de reabastecimiento de combustible -El desarrollo interno de nuestro departamento de I + D y las habilidades de nuestra producción, combinadas con un sistema de suministro global, forman la base de la calidad y durabilidad de los productos CEMO.



Asesoramiento

¿Tiene preguntas sobre nuestros productos? Estaremos encantados de asesorarle.

Tel. +49 7151 9636-0 o kontakt@cemo.de

Su distribuidor CEMO responsable:



Descubre
nuestro catálogo