

1960 - 2020



for safe storage

Nuevo



DEPÓSITOS DE SUMINISTRO

CEMO ofrece una amplia gama de soluciones de repostaje portátiles y estacionarios. Dependiendo de sus necesidades, CEMO cuenta con el producto indicado tanto para diésel y AdBlue[®], así como para gasolina y lubricantes.



Depósitos de suministro estacionarios



Argumentos a favor de un depósito de suministro propio

- ✓ Independencia de la red pública de estaciones de servicio
- ✓ Ahorro de tiempo mediante la eliminación de rutas innecesarias a la estación de servicio
- ✓ Disponibilidad 24/7
- ✓ Ventaja de precio a través de la compra volumen de combustible, lubricantes y AdBlue®

El depósito de suministro correcto para sus necesidades

Depósitos estacionarios	 Diesel	 AdBlue®
CUBE	✓	✓
Depósitos portátiles	Diesel	AdBlue®
Trolley	✓	✓
Mobile Easy	✓	✓
DT Mobile Easy Combi		
DT Mobile Pro PE/ST*	✓	
DT Mobile Pro Combi PE /ST*		

* PE: depósito interior de polietileno
ST: depósito interior de acero

Depósitos de suministro portátiles



- ✓ El depósito transportable llega al sitio de repostaje; directamente donde y cuando sea necesario
- ✓ Sin pérdida de tiempo o tiempo de inactividad a causa de viajes de reabastecimiento
- ✓ Posibilidad de suministrar incluso más vehículos con el mismo depósito.(Variante ADR 6.5.4.4.1b)
- ✓ Productos certificados ADR en cumplimiento de la legislación vigente

Diesel/AdBlue®		Gasolina	Lubricante	Con conexión a generador
			✓	✓
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓
✓				
				✓
✓				

Depósitos de suministro portátiles y estacionarios d

Depósito CUBE

El sistema estacionario completo para el repostaje in situ

Equipo disponible

- Bomba eléctrica 230 V
- Conexión de acoplamiento rápido para operaciones de llenado
- Contador de litros
- Filtro
- Carrete de manguera de 8 m opcional
- Sistema de gestión de datos CMO10 opcional
- Transferencia de datos a través de SIM opcional
- 1000–5000 L (como sistema de batería hasta 15000 L)



Las ventajas de un vistazo

- ✓ **Ergonomía perfecta:** componentes a nivel de trabajo óptimo
- ✓ **Siempre ordenado:** carrete de manguera automático
- ✓ **Estabilidad dimensional:** estructura en nido de abeja y vendas de acero
- ✓ **Seguridad total:** Cubeto de retención de PE integrado
- ✓ **Máxima limpieza:** el soporte de la pistola de repostaje retiene el goteo de diésel
- ✓ **Manejo fácil:** acceso libre a todos los componentes, altura de trabajo de 1,4 m
- ✓ **Fácil de abrir:** resortes de gas integrados en la tapa
- ✓ **Protección fiable contra el viento:** cuatro puntos de sujeción
- ✓ **Transporte fácil:** gracias a los ganchos para montacargas
- ✓ **Homologación general Z-40.21-565, DIBT Z-40.21-510**
- ✓ **CE** (de acuerdo con los requisitos de la norma EN 13341)

DT-Mobile Pro

Especialmente robusto para las situaciones más extremas

Equipo disponible

- Bomba manual
- Bomba eléctrica 12 V/24 V/230 V
- Conexión de acoplamiento rápido para operaciones de llenado
- Contador de litros
- Filtro
- Carrete de manguera de 8 m opcional
- Sistema de gestión de datos CMO10 opcional
- Transferencia de datos opcional
- 440 L (como Combi 440/50 L)
- 980 L (como Combi 850/100 L o 980/200 L)



Las ventajas de un vistazo

- ✓ **Uso óptimo del espacio:** extremadamente compacto gracias a su forma cúbica.
- ✓ **Estructura robusta:** recipiente exterior fabricado en chapa de acero de 3 mm
- ✓ **Máxima estabilidad:** recipiente interior pintado de chapa de acero también de PE con deflector integrado
- ✓ **Fácilmente transportable:** horquillas elevadoras, ganchos de elevación con grúa, apilables a plena carga.
- ✓ **Seguridad bajo control:** sonda de detección de fugas integrada
- ✓ **Protección completa del equipo:** tapa con cierre
- ✓ **Fácil apertura de la tapa:** resortes de gas integrados
- ✓ **Fácil de usar:** excelente diseño interno del equipo.
- ✓ **Uso optimizado:** peso interno del tanque reducido de PE o Heavy Duty hecho de acero sólido
- ✓ **Aprobado para el transporte** según ADR (850/980 L)
- ✓ **Permitido para el transporte para consumo directo** según ADR 1.1.3.1 c) (440 L)



Mobile Easy

Práctico, ligero y portátil para repostar diariamente

Equipo disponible

- Bomba manual
- Bomba eléctrica 12 V/24 V
- Batería LiFePO4 con cargador
- Conexión de acoplamiento rápido para operaciones de llenado
- Contador de litros
- 125–980 L
- Disponible en la versión COMBI 440/50 L (Diesel/AdBlue®)



Las ventajas de un vistazo

- ✓ **Transporte fácil:** Alojamiento para carretillas elevadoras y ranuras para correa de amarre
- ✓ **Ajuste perfecto:** Versión Pick.Up para camionetas, ideal para transportar debajo de las cubiertas del área de carga y entre los pasos de rueda
- ✓ **Fácil acceso:** dimensiones optimizadas para el transporte
- ✓ **Manejo seguro con grúa:** 4 argollas de amarre para levantar conforme a las normas
- ✓ **Tapa simétrica:** montaje posible con apertura hacia la derecha o izquierda
- ✓ **Manipulación sencilla:** gracias a las asas de transporte integradas
- ✓ **Ventilación integrada:** para ajustar la presión interna del tanque
- ✓ **Seguridad en el transporte:** línea de aspiración de intercepción con válvula
- ✓ **Siempre ordenado:** soporte de manguera integrado
- ✓ **Aprobado para el transporte** según ADR (200/460/600/850/980 L)
- ✓ **Permitido para el transporte para consumo directo** según ADR 1.1.3.1 c) (125/210/440 L)



Trolley

Para repostar vehículos a todo momento en cualquier lugar

Equipo disponible

- Bomba manual
- Bomba eléctrica 12 V
- Batería LiFePO4 con cargador
- Conexión de acoplamiento rápido para operaciones de llenado.
- Contador de litros
- 53-100 L



Las ventajas de un vistazo

- ✓ **Repostaje autónomo:** de forma inalámbrica e independientemente con la versión de batería recargable
- ✓ **Ventilación integrada:** para ajustar la presión interna del tanque
- ✓ **Seguridad en el transporte:** línea de aspiración de intercepción con válvula
- ✓ **Tubería y pistola siempre en orden:** porta pistola integrado con sistema de bloqueo y soporte para tuberías
- ✓ **Transporte fácil:** ranuras para correas de amarre
- ✓ **Siempre ordenado:** soporte de manguera integrado
- ✓ **Equipamiento todoterreno:** con ruedas neumáticas con banda de rodadura incluso para terrenos irregulares
- ✓ **Versátil:** se puede usar de pie y horizontalmente
- ✓ **Homologado para el transporte para consumo directo** de según ADR 1.1.3.1 c)

CEMO, desde 1960 su socio de confianza

CEMO es una de las empresas líderes en Europa en el diseño e implementación de soluciones para el almacenamiento seguro de sustancias peligrosas. CEMO fue fundada por 2 empresarios en la ciudad de Weinstadt, cerca de Stuttgart, en la década de 1960: al principio estuvo involucrada en la producción de cubas y recipientes de fibra de vidrio. Después de más de 50 años de desarrollo constante, hoy la gama ofrece sistemas de reabastecimiento de combustible estacionarios y transportables para combustibles, contenedores para almacenamiento y transporte, productos para servicio invernal y soluciones para el almacenamiento de materiales espacio. Más de 230 empleados en las oficinas de Weinstadt y Schnelldorf en Alemania, y en la sucursal de Lyon en Francia, ofrecen su profesionalismo a clientes de todo el mundo. La calidad y durabilidad de nuestros productos son nuestra principal prioridad cuando se trata de desarrollar e implementar sistemas de reabastecimiento de combustible. El desarrollo interno de nuestro departamento de I + D y las habilidades de nuestra producción, combinadas con un sistema de suministro global, forman la base de la calidad y durabilidad de los productos CEMO.



Asesoramiento

¿Tiene preguntas sobre nuestros sistemas de depósitos? Estaremos encantados de asesorarle.

Tel. +49 7151 9636-0 o kontakt@cemo.de

Su distribuidor CEMO responsable:



Descubre
nuestro catálogo